



R.H.I.S.T.



Référentiel Hygiène Industrielle Santé au Travail

Qu'est-ce que c'est ?

Ce Référentiel est un outil pragmatique permettant au Chef d'entreprise de mettre en place un management de la Santé au travail et prévenir les maladies professionnelles. Il s'appuie sur le concept des systèmes qualité (type ISO) et se veut le complément du Référentiel MASE dans le domaine de la santé au travail.

Pourquoi :

Quelques outils existent (INRS, OHSAS, ...), mais il y a une forte demande des entreprises pour avoir un outil pratique (implication, analyse des risques, moyens de prévention, contrôle de l'efficacité) et répondre ainsi aux obligations morales et réglementaires du chef d'entreprise.

Qui l'a fait ?

Un Groupe de Travail pluridisciplinaire au sein du Groupement Hygiène Industrielle, un des Comités Techniques du MASE Méditerranée GIPHISE.

Ce Groupe de Travail, constitué essentiellement d'éléments opérationnels (médecins du travail, hygiénistes, Intervenants en Prévention des Risques Professionnels (IPRP), responsables HSE) des Entreprises Utilisatrices (EU) et Intervenantes (EI) a mis en commun ses savoirs et savoir-faire.

Qui peut l'utiliser

Ce Référentiel a été élaboré de manière à pouvoir être utilisé dans toutes les entreprises quel que soit le type d'activité (sidérurgiste ou boulanger) et la taille (de 1 à plusieurs milliers de salariés). Il prend en compte aussi les interfaces EU et EI

Constitution du Référentiel

Ce Référentiel de 68 pages se décompose en 4 volets : Synthèse, Mise en œuvre, Aides, Grille d'évaluation.

Sommaire

1. OBJET	1
2. DOMAINE D'APPLICATION	1
3. DOCUMENTS DE REFERENCE	1
4. DEFINITIONS	1
5. STRUCTURE DU REFERENTIEL	1
5.1 PLANIFICATION	2
5.2 MODE OPERATOIRE	4
5.3 VERIFICATION	9
5.4 ACTIONS	9

